

Harald Kreß GmbH

Maschinenbau & CNC Technik



Eine der Kernkompetenzen des Unternehmens stammt noch aus der Gründungszeit, die Wellenfertigung. Darunter fallen Pumpenwellen, Antriebswellen, Spezialwellen und Reparaturaufträge.

Wir fertigen ca. 8000 Wellen pro Jahr in der Losgröße 1-20 Stück in allen Werkstoffen und Typenvarianten. Die Größedimensionen gehen z.B. von D=10x89, über D=45,7x1560 bis Größe D=250 und einer Länge von 1600mm bei geschliffener Ausführung, sowie 2350mm in der gedrehten Ausführung. Durch das breite Fachwissen und die langjährige Erfahrung im Bereich der Wellenfertigung, können wir unseren Kunden immer ein sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis, sowie eine termingerechte Fertigung bieten.

Einerseits betreiben wir für bestimmte Kooperationskunden ein Wellenlager der gängigsten Typen (ca. 400), so daß im Bedarfsfall für den Kunden sofort eine Welle zu Verfügung steht.

Andererseits fertigen wir auch Wellen in Kleinserienproduktion, mittels modernster Fertigungstechnik just in Time.

Spezialwellen:

Wellen, mit einem ungünstigen Längen-Durchmesser Verhältnis $< 1:20$ sind schwer mit kleineren Toleranzklassen zu fertigen. Hier zeigt sich das Können und die Erfahrung unseres Fertigungsbetriebs. Besonders der Anspruch an Rundlauf, Form- u. Lagetoleranzen sind in diesem Fall schwer zu realisieren. Da wir jahrelange Erfahrung auf diesem Gebiet haben, können wir auch die ausgefallensten Wünsche an Konstruktionen erfüllen.



z.B.
Welle für Kesselspeisepumpen
Werkstoff 1.4021 oder 1.4313

D=53,7x1523 mit 20-Nuten und einer
Hartchrombeschichtung im
Läuferbereich von 840mm Länge

Toleranz dieser Wellen sind im
Durchmesser -0,005 und Rundlauf
0,015

Muster- und Reparaturwellen:

Zu unseren Hauptkunden zählen die Servicestationen renommierter Pumpenhersteller. Für diese Servicestationen versehen wir defekte Wellen, mit neuen Lager- oder Dichtungssitzen (Hartverchromung oder Keramikbeschichtungen). Bei komplett defekter Welle fertigen wir eine neue Welle nach Muster an, auf Wunsch inkl. Zeichnungserstellung (CAD).

Meist werden bei solchen Reparaturaufträgen auch die konstruktiv umliegenden Teile, wie Wellenschutzhülsen, Laufräder und ähnliches aufgearbeitet oder neu angefertigt.



Pumpenanbauteile:

Abdichtungselemente wie Wellenhülse, Stopfbuchsen und Traghülse sowie Magnetantriebsteile



Alle Dichtungsteile auch mit Beschichtungen für Verschleißschutz

Wellenschutzhülse aus 1.4408
D=260/290x280

Wellenschonbuchse aus 1.4571
D=84/88x165 (Wandstärke 2mm)
mit CR203-Beschichtung Länge 155 mm

Alle Arten von Schrauben, Bolzen, Muttern sowie Dehn – und Gehäuseschrauben



z. B.
Wellenmutter aus 1.4571 inkl. Helicoil
Sicherung

Wellenmutter D=360mm mit M160x3
Werkstoffe 1.4571 + Ck45N

Dehnschrauben aus 1.8519
M52 x 1,5 x 1500



Lagerlaternen:

Komplettanfertigungen dieser Teile ohne Gussteil (Modell) in den Werkstoffen GG-25, St-52 sowie 1.4571



Muster links komplett aus GG-25
Vollmaterial gefertigt

D=245x120 mit Lagersitz 100 J6

Muster rechts, als Schweißkonstruktion

D=275x140 mit Lagersitz 80 J6 und
Passsitz für Wellendichtringe

Pumpenlaufräder:



Alle Typen von Laufradvarianten in
verschiedensten Werkstoffausführungen.

z.B. 1.4571, 1.4408, Gbz-12, Ms-58 und
Hastelloy C4

Kreiselpumpenlaufrad D=514x124 mit
Entlastung

Seitenkanalpumpenlaufrad D=186x36

Vakuumpumpenlaufrad D=185x160



Pumpengehäuse:



Gehäuse- und Hydraulikteile aus allen Gusswerkstoffen und Größen

Musterteile hier im Stufenbereich hier D=230x50 und Gehäuse mit einer NW-65 Bauhöhe ca. 330 mm

Ausführung in Bronze für Meerwassereinsatz

Stand 07.03.2011

Harald Kreß GmbH

Maschinenbau & CNC Technik

