



Prüfbericht – U-10 0002-4
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung

<input type="checkbox"/> erstmalige <input checked="" type="checkbox"/> 1. Überwachung		Prüfbericht-Nr.: U-10 0002-4
Unternehmen: Harald Kreß GmbH Maschinenbau CNC-Technik Industriestr.39 74909 Meckesheim	Fertigungsstätte: Harald Kreß GmbH Maschinenbau CNC-Technik Industriestr.39 74909 Meckesheim	Baustelle(n) entfällt
PRÜFGRUNDLAGEN:	Richtlinie 97/23/EG, Anhang I, Kap. 3.1.5, EN 764-5, Abs. 6.2.2, AD 2000 HP0, Abs. 4 Vertrag vom 21.04.2010 über die Übertragung der Werkstoffkennzeichnung mit Anlage	
VORGELEGTE UNTERLAGEN:	QM-Handbuch, Rev.01, 15.12.2012 <input checked="" type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten s. Anlage <input type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten, keine Änderungen <input checked="" type="checkbox"/> Sonstiges <input type="checkbox"/>	
VORAUSSETZUNGEN:	Bemerkungen / Hinweise	Bewertung *)
Vormaterial	Die Werkstoffe erfüllen die Anforderungen der Spezifikationen	1
Fertigungs- und Prüfeinrichtungen	Die Herstellung und Prüfung entspricht dem Stand der Technik	1
Lagerhaltung und Kennzeichnung von Vor- und Fertigmateriale	Werkstoffverwechslungen sind sicher ausgeschlossen und die Zuordnung zum Werkstoffnachweis des Werkstoffherstellers ist eindeutig gewährleistet	1
Übertragung der Kennzeichnung im Fertigungsablauf	Die Zuordnung zur Ursprungskennzeichnung ist bei jedem Fertigungsschritt gegeben	1
Dokumentation über umgestempelte Erzeugnisse	Aufzeichnungen über umgestempelte Teile sind vollständig und nachvollziehbar	1
Geeignete Betriebsorganisation	Durch die Betriebsorganisation wird die sachgemäße Umstempelung gewährleistet	1
Umstempelberechtigte	die Umstempelungsberechtigten haben die erforderliche Sachkunde nachgewiesen	1
Regelung Kleinteile	--	4
Legende: *) 1=erfüllt, 2=erfüllt mit Verbesserungspotenzial, 3=nicht erfüllt- Abweichung (siehe Abweichungsbericht), 4=nicht zutreffend		
BEMERKUNGEN:		
ERGEBNIS:		
Im Rahmen eines Audits wurde die Übereinstimmung mit den Anforderungen der Prüfgrundlagen in der Fertigungsstätte festgestellt. Die Erteilung des Zertifikates wird empfohlen. Bei der 1. Überwachung wurde die Einhaltung der Anforderungen nachgewiesen. Die 2. Überwachung findet bis April 2015 statt.		
Ort: Kaiserslautern	Datum: 22.05.2014	Prüflaboratorium für Druckgeräte
		 Rolf-Dieter Viol
Anlagen:		
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, GERMANY Für die Auftragsabwicklung haben wir wesentliche Objektdaten und die Anschrift gespeichert. Der Datenschutz ist gewährleistet. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes ohne schriftliche Freigabe des Prüflaboratoriums ist nicht zulässig.		