



Prüfbericht – U-10 0002-1
Übertragung der Werkstoffkennzeichnung

<input type="checkbox"/> erstmalige <input checked="" type="checkbox"/> 1. Überwachung		Prüfbericht-Nr.: U-10 0002-1
Unternehmen: Harald Kreß GmbH Maschinenbau CNC-Technik Industriestr.39 74909 Meckesheim	Fertigungsstätte: Harald Kreß GmbH Maschinenbau CNC-Technik Industriestr.39 74909 Meckesheim	Baustelle(n) entfällt
PRÜFGRUNDLAGEN:	Richtlinie 97/23/EG, Anhang I, Kap. 3.1.5, EN 764-5, Abs. 6.2.2 Vertrag vom 21.04.2010 über die Übertragung der Werkstoffkennzeichnung mit Anlage	
VORGELEGTE UNTERLAGEN:	QM-Handbuch, Rev.01, 19.02.2009 <input checked="" type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten s. Anlage <input type="checkbox"/> Liste der Umstempelungsberechtigten, keine Änderungen <input checked="" type="checkbox"/> Sonstiges <input type="checkbox"/>	
VORAUSSETZUNGEN:	Bemerkungen / Hinweise	Bewertung *)
Vormaterial	Die Werkstoffe erfüllen die Anforderungen der Spezifikationen	1
Fertigungs- und Prüfeinrichtungen	Die Herstellung und Prüfung entspricht dem Stand der Technik	1
Lagerhaltung und Kennzeichnung von Vor- und Fertigmateri al	Werkstoffverwechslungen sind sicher ausgeschlossen und die Zuordnung zum Werkstoffnachweis des Werkstoffherstellers ist eindeutig gewährleistet	1
Übertragung der Kennzeichnung im Fertigungsablauf	Die Zuordnung zur Ursprungskennzeichnung ist bei jedem Fertigungsschritt gegeben	1
Dokumentation über umgestempelte Erzeugnisse	Aufzeichnungen über umgestempelte Teile sind vollständig und nachvollziehbar	1
Geeignete Betriebsorganisation	Durch die Betriebsorganisation wird die sachgemäße Umstempelung gewährleistet	1
Umstempelberechtigte	die Umstempelungsberechtigten haben die erforderliche Sachkunde nachgewiesen	1
Regelung Kleinteile	s. Anlage	4
Legende: *) 1=erfüllt, 2=erfüllt mit Verbesserungspotenzial, 3=nicht erfüllt- Abweichung (siehe Abweichungsbericht), 4=nicht zutreffend		
BEMERKUNGEN:		
ERGEBNIS:		
Im Rahmen eines Audits wurde die Übereinstimmung mit den Anforderungen der Prüfgrundlagen in der Fertigungsstätte festgestellt. Die Erteilung des Zertifikates wird empfohlen.		
Bei der 1. Überwachung wurde die Einhaltung der Anforderungen nachgewiesen. Die nächste Überwachung findet bis April 2012 statt.		
Ort: Kaiserslautern	Datum: 02. August 2011	Prüflaboratorium für Druckgeräte
		i.A.  Rolf-Dieter Viol
Anlagen:		
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln, GERMANY Für die Auftragsabwicklung haben wir wesentliche Objektdaten und die Anschrift gespeichert. Der Datenschutz ist gewährleistet. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf den beschriebenen Prüfgegenstand. Eine auszugsweise Vervielfältigung des Prüfberichtes ohne schriftliche Freigabe des Prüflaboratoriums ist nicht zulässig.		

Zertifikat

System zur Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen

Zertifikat Nr.: 01 202 241/U-10 0002

Name und Anschrift des
Unternehmens:

**Harald Kreß
Maschinenbau CNC-Technik GmbH
Industriestr. 39
74909 Meckesheim
Deutschland**

Hiermit wird bescheinigt, dass das o.g. Unternehmen die zu stellenden Qualitätsanforderungen zur Übertragung der Werkstoffkennzeichnung im Rahmen einer spezifischen Überprüfung nachgewiesen hat. Die erforderlichen Verfahren und Einrichtungen sowie sachkundiges Personal für die Übertragung der Kennzeichnung sind vorhanden.

Prüfgrundlage:

**Richtlinie 97/23/EG, Anhang I, Kap. 3.1.5,
EN 764-5, Abs. 6.2.2,
AD 2000 HP0, Abs. 4**

Prüfbericht Nr.:

U-10 0002-1

Geltungsbereich:

**Übertragung der Kennzeichnung (Umstempelung) von
metallischen Werkstoffen mit Prüfbescheinigungen
DIN EN 10204 - 2.1, 2.2 oder 3.1**

Betriebsstätte:

Harald Kreß
Maschinenbau CNC-Technik GmbH
Industriestr. 39
D-74909 Meckesheim

Gültigkeit:

April 2013

(Das Zertifikat wurde erstmalig am 22.04.2010 erstellt)

Das Unternehmen verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach DIN EN ISO 9001:2008,
Zertifikat Nr.: Q1 0203034 gültig bis 17.02.2013.

Köln, 03.08.2011


Dr.-Ing. Jörg Grobecker

TÜV Rheinland-Zertifizierungsstelle
für Druckgeräte der
TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Außenstelle Regionalbereich Süd-West, Standort: Kaiserslautern
TÜV Pfalz Anlagen- und Betriebstechnik GmbH
Merkurstr. 45; D- 67663 Kaiserslautern
Tel. 0631/3545-116, Fax 0631/3545-119
e-mail: info@de.tuv.com

M-210-Rev4